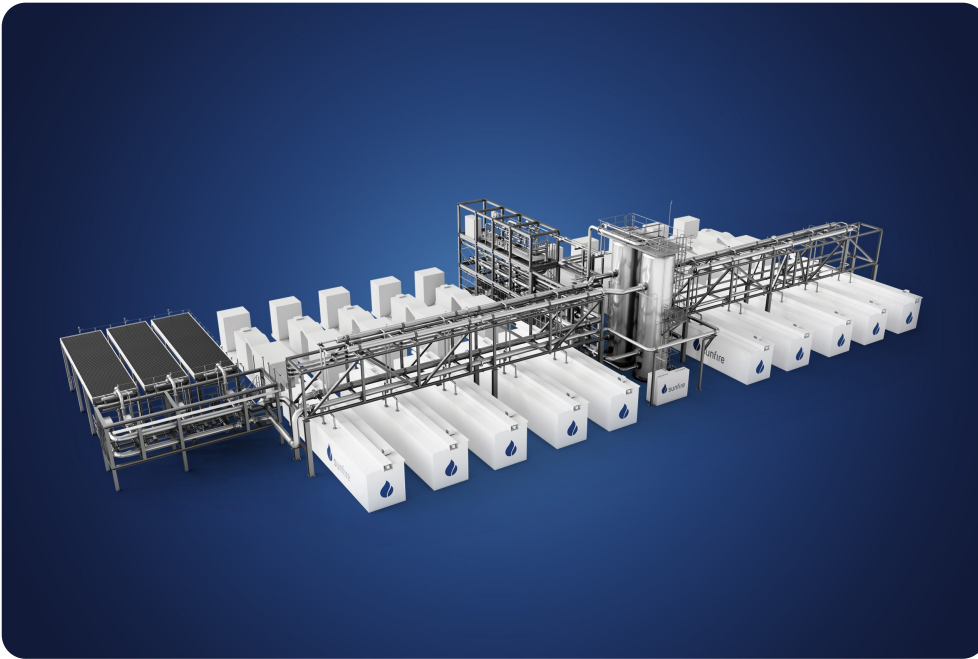
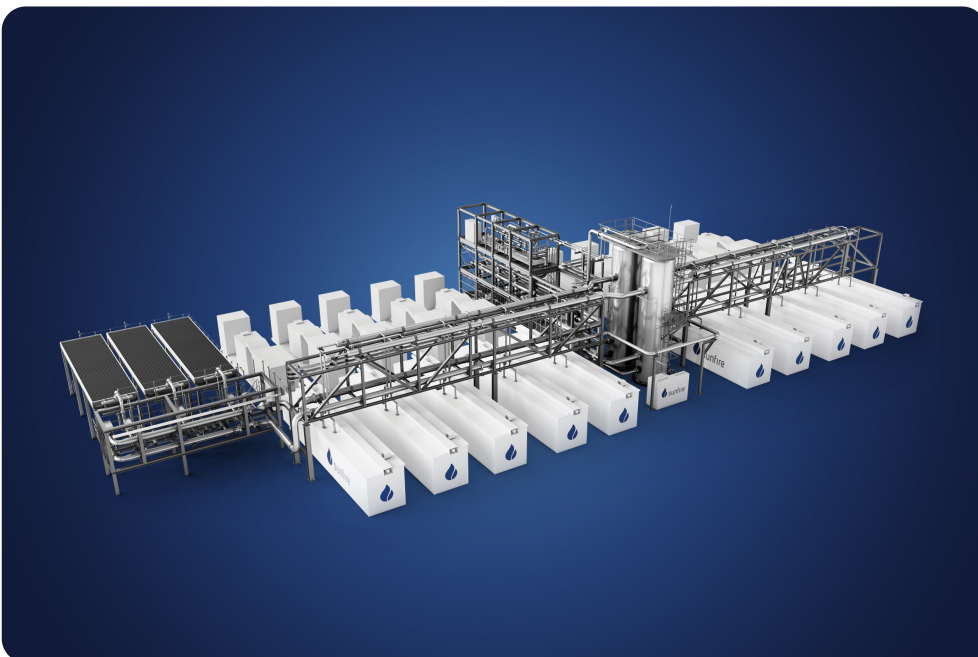


# Sunfire bringt neues 50-Megawatt-Elektrolysesystem für die nächste Phase des Hochlauf des grünen Wasserstoffmarktes



Neues 50-MW-Elektrolysesystem von Sunfire senkt die Gesamtanlagenkosten großskaliger Elektrolyseprojekte deutlich und ermöglicht eine vereinfachte Skalierung auf Basis industriell bewährter Stack-Technologie.



**Dresden, 14. April 2026** – Sunfire bringt mit [HyLink® Alkaline 23](#) ein neues, outdoor-fähiges Druck-Alkali-Elektrolysesystem auf den Markt. Das 50-Megawatt-Elektrolysemodul ist für die Realisierung dreistelliger Megawatt-Projekte ausgelegt und reduziert die Gesamtanlagenkosten (Total Installed Cost, TIC) auf Kundenseite um bis zu 50 Prozent.

## **Erprobter Druck-Alkali-Stack als Kern des Systems**

Zentraler Bestandteil von HyLink® Alkaline 23 ist der bewährte 30-bar(g)-Druck-Alkali-Stack der zweiten Generation von Sunfire. Durch den erhöhten Betriebsdruck lassen sich Aufwände für die nachgelagerte Wasserstoffkompression deutlich reduzieren. Die Stack-Technologie ist bereits in industriellen Anlagen in Europa im Einsatz und beweist dort ihre Leistungsfähigkeit bei der Produktion von grünem Wasserstoff.

## **Modulares 50-MW-Systemdesign für großskalige Projekte**

Sunfire hat sein bisheriges 10-MW-Druck-Alkali-Modul auf Basis der Erfahrungen aus laufenden Industrieprojekten im zweistelligen Megawattbereich gezielt für den Einsatz in Projekten im dreistelligen Megawattbereich weiterentwickelt. Das neue 50-MW-Modul vereint die fünffache installierte Leistung der bisherigen Lösung mit einer vollständigen Auslegung für den Outdoor-Betrieb.

Im Rahmen des neuen Systemdesigns wurden zentrale Anlagenkomponenten zusammengeführt, zusätzliche Komponenten wie die Luftkühlung standardmäßig integriert und der Vorfertigungsgrad deutlich erhöht. Gleichzeitig wurden System-Schnittstellen optimiert. Dadurch vereinfachen sich Installation und Inbetriebnahme erheblich, bei gleichzeitig signifikanten Kostensenkungen für die Gesamtwasserstoffanlage (TIC).

Am Beispiel eines 100-MW-Projekts reduziert sich die Anzahl der benötigten Elektrolysemodule von bisher zehn auf zwei. Der Bau eines Elektrolysegebäudes ist nicht mehr erforderlich.

**Christian von Olshausen, CTO von Sunfire, betont:** „Mit dem neuen System setzen wir fünf zentrale Hebel für mehr Wirtschaftlichkeit: Erstens steigern wir die Modulleistung von 10 auf 50 Megawatt und senken dadurch den Material- und Komponentenaufwand deutlich. Zweitens ist die Lösung vollständig für den Outdoor-Betrieb konzipiert, sodass Gebäude und gebäudebezogene Infrastruktur als wesentliche Kostentreiber entfallen. Drittens sind zentrale Schnittstellen bereits in die Anlage integriert, was die Komplexität erheblich reduziert. Viertens verkürzt ein hoher Vorfertigungsgrad die Installationszeit und minimiert den Aufwand vor Ort. Fünftens basiert das System auf unserer bewährten 30-bar-Stack-Technologie mit validierter Performance. Diese fünf Verbesserungen zusammen senken die installierten Gesamtkosten für unsere Kunden um bis zu 50 Prozent.“

## **Ausgelegt für die nächste Phase des industriellen Markthochlaufs**

Mit HyLink® Alkaline 23 adressiert Sunfire gezielt die veränderten Anforderungen großskaliger Wasserstoffprojekte in energieintensiven Industrien, etwa in Raffinerien, der Chemie- oder der Ammoniakproduktion, die ihre Wasserstoffversorgung künftig klimafreundlich und im industriellen Maßstab aufbauen.

**Nils Aldag, CEO von Sunfire, unterstreicht:** „Wir haben diesen Markt aktiv mitgestaltet und in 16 Jahren Projekte von einigen hundert Kilowatt über niedrige Megawattgrößen bis in den industriellen Maßstab realisiert. Dabei haben wir eng mit unseren Kunden zusammengearbeitet und genau verstanden, worauf es in der Praxis ankommt. Entsprechend sind unsere aktuellen 100-MW-Projekte auch Folgeaufträge von Bestandskunden.“

## Über Sunfire

Sunfire ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung industrieller Elektrolyseure auf Basis der Druck-Alkali- (AEL) und Festoxid-Technologien (SOEC). Mit seinen Elektrolyselösungen begegnet Sunfire einer der zentralen Herausforderungen des heutigen Energiesystems: Die Bereitstellung von grünem Wasserstoff als klimaneutraler Ersatzstoffe für fossile Energien. Die innovative und bewährte Elektrolysetechnologie von Sunfire ermöglicht die Umwandlung von kohlenstoffintensiven Industrien, die derzeit auf fossiles Öl, Gas oder Kohle angewiesen sind. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 700 Mitarbeiter in Deutschland.

Für weitere Informationen besuchen Sie [www.sunfire.de](http://www.sunfire.de)